



PANOSVÄYLÄ 3/96

FBF-025
20.9.1996

Punnituksen teemapäivä 17.10.1996

Panosautomaatiojaosto järjestää yhdessä Vaakakillan kanssa punnitusta käsittelevän teemapäivän torstaina 17. lokakuuta Lahdessa. Isäntä on Raute Precision Oy. Yhteiskuljetusta ei järjestetä, ajo-ohje on sivulla 2.

Ohjelma:

- 10.45 Kokoon-tuminen koulutustilaan (Mestarinkatu 4)
- 11.00 Lounas kokoustilassa
- 11.45 Jaoston jäsenkokous (aineisto toimitetaan myöhemmin)
- 12.30 Raute Precision Oy, yritysesittely
- 12.45 Vaakakillan toiminnan esittely Aimo Pusa, Raute Precision Oy
- 13.00 Kahvitauko
- 13.15 Punnituksen hyödyntäminen annostelutehtävissä: edellytykset annostelun onnistumiselle; tavoitetarkkuuden saavuttaminen Aimo Pusa, Raute Precision Oy
- 14.15 Käytännön ratkaisumalleja punnitukseen toteuttamiseksi Heikki Lindlöf, Nobel Elektroniikka Oy
- 15.15 Tutustuminen anturitehtäseen sekä massa- ja voimalaboratorioon
- 16.00 Tilaisuus päättyy.

Käytännön järjestelyiden vuoksi mukaan haluavia pyydetään **ilmoittautumaan viimeistään 11.10.1996** VTT Automaatioon Raili Rummukaiselle, puh. (90) 456 4637, fax. (90) 456 6752, tai Teemu Tommilalle, puh. (90) 456 6457, email: Teemu.Tommila@vtt.fi.

HUOM: Katso myös jaoston WWW-sivu:

http://www.vtt.fi/aut/tau/ext/fbf/fbf_home.htm

Sanastoa

Seuraavaan on koottu alustava luettelo panosautomaation englanninkielisistä termeistä sekä niiden suomenkielisistä vastineista. Lähteenä on ISAn standardi ISA-S88.01-1995. Jo tästä näkyy, ettei asia ole aivan yksinkertainen. Pelkkä sana ei riitä, vaan lisäksi tarvittaisiin suomenkielinen selitys. ISAn termit liittyvät nimenomaan panosprosessien automaatioon. Niillä on usein yleisempikin merkitys. Myös eri lähteet sisältävät erilaisia määritelmiä.

area: (prosessi)alue (huom. osa toimintaympäristöä)
basic control: perusautomaatio
batch: panos
batch control: panosautomaatio
batch ID: panoksen tunnus
batch process: panosprosessi
batch schedule: valmistusohjelma, panosaikataulu
control module: ohjausmoduuli
control recipe: ajoresepti
equipment entity: laitekokonaisuus (sisältää sekä prosessi-että ohjauslaitteet)
equipment module: laitemoduuli
formula: reseptiparametrit
general recipe: yleisresepti
header: otsikkotiedot (reseptin)
lot: materiaalierä, tuotantoerä (tuote/raaka-aine)
master recipe: perusresepti
operation: yksikköoperaatio (valmistussekvenssissä)
phase: valmistusvaihe (valmistussekvenssissä)
procedure: valmistussekvenssi
process : prosessi (huom. tarkoittaa toimintaa)
process cell: (prosessi)osasto, tuotantolinja
process control: prosessin ohjaus
process management: prosessin hallinta
process parameter: prosessisuure
process stage: prosessivaihe
production plan: tuotantosunnitelma, tuotantoaikataulu
production planning and scheduling: valmistuksenohjaus, toiminnanohjaus
recipe: resepti
site: tuotantolaitos, sijoituspaikka
site recipe: laitosresepti
train, line: tuotantolinja, valmistuslinja
unit: prosessiyksikkö

Tätä saa kommentoida ja täydentää!

Teemu Tommila, VTT Automaatio.