



PANOSVÄYLÄ 1/98

FBF-033
30.03.1998

E-mail: fbf.aut@vtt.fi, URL: http://www.vtt.fi/aut/tau/ext/xbf/xbf_home.htm

Elintarviketeollisuuden automaation teemapäivä 12.5.1998 Sipoossa

Panosautomaatiojaosto järjestää elintarviketeollisuuden automaatiota käsittelevän teemapäivän tiistaina 12. Toukokuuta 1998 Sipoossa.. Isäntänä toimii Ingman Foods. Ajo-ohje ohessa ja kartta kääntöpuolella . Koontuminen vastaanotossa.

AJO-OHJE

Ohjelma:

- 13.00 *Avaus, Ingman Foodsin esittely.*
Jouko Vuorenmaa, Ingman Foods Oy
- 13.15 *Elintarviketeollisuuden erityisvaatimukset automaatiolle.*
Hygienia, jäljitettävyyys ja laadunvarmistus
ja niiden huomioiminen toteutuksessa
Jouko Vuorenmaa, Ingman Foods
- 14.30 *Standardoinnin tilanne, SP88*
Seppo Kuikka, VTT-automaatio
- 15.00 *Automaation esittely ja tehdaskierros*
Jarmo Ylävainio, Ingman Foods
- 16.00 *Tilaisuus päättyy*

Helsingistä Porvoon moottoritietä noin 25 km, Massbyn liittymästä Uudelle Porvoontielle, n. 2km, vasemmalle Massbyntielle, n.2km, tehdas vasemmalla.
HPY:n kartta, lehti 49.

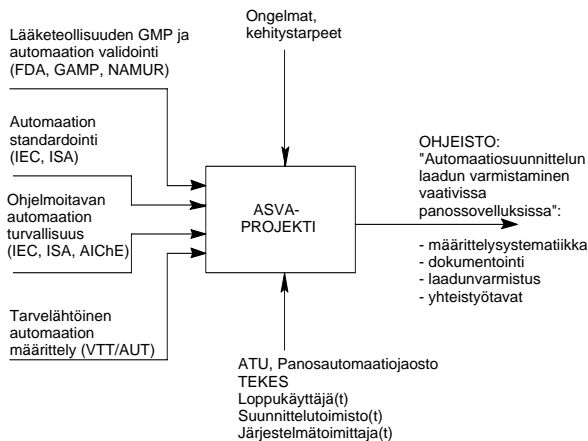
Käytännön järjestelyiden vuoksi osallistujia pyydetään **ilmoittautumaan viimeistään 5.5.1998** VTT Automaatioon Raili Rummukaiselle, puh. (09) 456 4637, fax. (09) 456 6752. Ilmoittautumisen yhteydessä pyydetään ilmoittamaan yhtiö, jota edustaa.

Tervetuloa mukaan!

Johtokunta



ASVA-projekti Automaatiosuunnittelun laadun varmistaminen vaativissa panossovelluksissa



USAn *Food and Drug Administration (FDA)* sekä Suomen *Lääkelaitos* valvovat, että lääkkeiden ja eräiden muidenkin tuotteiden valmistuksessa noudatetaan ns. hyviä tuotantotapoja, *Good Manufacturing Practices (GMP)*. Laatu on osoitettava *validoinnilla*, joka on viimeisen vuosikymmenen aikana laajentunut koskemaan myös tietokoneita. Automaation ammattilaisille validointi on samankaltainen haaste kuin esim. kattilasuojausten toteuttaminen ohjelmoitavilla järjestelmillä. *Panosautomaatiojaoston* piirissä onkin valmisteltu ns. ASVA-projektia, jossa on tarkoitus kehittää käytännön lähestymistapoja nimenomaan automaatiohankintoihin.

ONGELMA

Automaation laatu on edellytys sekä itse tuotannon että lopputuotteiden turvallisuudelle. Laatu on rakennettava järjestelmään alusta lähtien. Lisäksi on tuotettava näyttöä siitä, että asetetut vaatimukset todella täyttyvät. Tehtävästä tulisi

kuitenkin selviytyä kohtuullisin kustannuksin. Vakiintumaton käsitteistö ja toimintamallit ovat vaikeuttaneet käyttäjien ja toimittajien välistä yhteistyötä. Esim. vaatimusten tunnistaminen ja osapuolten vastuunjako ovat ongelmallisia.

Ohjausjärjestelmien turvallisuutta on kehitetty mm. ydinvoimateollisuudessa, prosessiteollisuuden suojausjärjestelmissä, liikenteessä sekä lääketeollisuudessa. Kansainvälinen standardointi tuottaa muutakin automaation laatuun ja dokumentaatioon liittyvää ohjeistoa. Erityisesti panosautomaation osalta on valmistunut ISAn suositus. Lähestymistavat ovat tosin keskeneräisiä ja toisistaan poikkeavia. Ne ovat usein yleisiä ja esittävät vaatimuksia, mutta eivät niiden ratkaisumalleja.

Tavoite

ASVA-projektissa on tarkoitus kehittää *suunnittelu- ja arviointiohjeisto*, joka tukee panosautomaation määrittelyä, dokumentointia, osapuolten välistä tiedonvaihtoa sekä laadun arviointia elinkaaren eri vaiheissa. Lähtökohtana käytetään yhdistellen ja täsmentäen kansainvälisiä standardeja ja suosituksia. Ohjeisto käsittelee mm. seuraavia asioita:

- nykytilanne sekä standardit ja suositukset
- käsitteet ja terminologia
- automaatiojärjestelmän elinkaari
- osapuolten roolit eri automaatiohankinnassa
- eri vaiheissa huomioon otettavat seikat
- dokumenttimallit
- laadunvarmistuksen menettelyt

Projektin tärkein sovellusalue ovat FDA:n vaatimaa automaation *validointia* edellyttävät prosessit lääke- ja elintarviketeollisuudessa. Tästä syystä panosprosessien automaatio on merkittävässä asemassa. Standardeja ja suosituksia pyritään kuitenkin soveltamaan siten, että tuloksia voidaan käyttää myös muilla teollisuudenaloilla.

Toteutus

Ohjeisto laaditaan ryhmätyönä. Valmistelussa on olleet edustettuina loppukäyttäjät,



PANOSVÄYLÄ 1/98

FBF-033
30.03.1998

E-mail: fbf.aut@vtt.fi, URL: http://www.vtt.fi/aut/tau/ext/fbf/fbf_home.htm

prosessilaitetoimittajat, suunnittelutoimistot ja järjestelmätoimittajat ja viranomaiset. Julkaisukanavana on Panosautomaatiojaosto ja Suomen Automaation Tuki Oy, joka on lupautunut koordinaattoriksi. Hankkeen on tarkoitus olla varsin avoin, joten jaostolla voi olla selkeä rooli esim. tarpeiden määrittelyssä ja tiedottamisessa. Tukihakemus pyritään jättämään TEKESille lähitulevaisuudessa.

Lisätietoja:

VTT Automaatio
Teemu Tommila
Puh. (09) 456 6457
Email. Teemu.Tommila@vtt.fi