



PANOSVÄYLÄ 2/98

FBF-033
6.10.1998

E-mail: fbf.aut@vtt.fi, URL: http://www.vtt.fi/aut/tau/ext/xbf/xbf_home.htm

Hälytysten käsittelyn ja poikkeustilanteiden hallinnan teemapäivä ja jäsenkokous 4.11.1998 Systeconilla, Espoossa

Panosautomaatiojaosto järjestää poikkeustilanteiden hallintaa ja hälytysten käsittelyä käsittelevän teemapäivän keskiviikkona 4.11.98. Samalla pidetään jaoston sääntömääräinen jäsenkokous. Isäntänä toimii Systecon Oy, Miestentie 3, Espoo. HPYn karttalehti 14.

Ohjelma:

- 13.00 *Avaus, Systeconin esittely*
Markku Mänki
- 13.15 *Jaoston jäsenkokous*
(ks erillinen esityslista)
- 14.00 *Kahvitauko*
- 14.30 *Poikkeustilanteiden hallinta*
panosprosesseissa, taustaa
Teemu Tommila, VTT
- 15.00 *Hälytysten ja tapahtumien käsittely*
automaatiojärjestelmässä.
Siemens Oy
- 15.30 *Käytännön esimerkkejä*
Neste Chemicals
Hälytysten käsittely ja annostelujen poikkeustilanteet.
Matti Räsänen, Neste Engineering.
- Toteutuksia eri projekteissa
Systecon Oy
- 16.15 *Loppukeskustelu*
- 16.30 *Tilaisuus päättyy*

Käytännön järjestelyiden vuoksi osallistujia pyydetään ilmoittautumaan viimeistään **30.10.98** VTT Automaatioon Raili Rummukaiselle,

email: raili.rummukainen@vtt.fi

puh. (09) 456 4637, fax. (09) 456 6752.

Tervetuloa mukaan!

Johtokunta

Jaoston jäsenkokous

Esityslista

1. Kokouksen avaus
2. Päätösvaltaisuuden toteaminen
3. Puheenjohtajan, sihteerin ja pöytäkirjan tarkastajien valinta
4. Esityslistan hyväksyminen
5. Toimintakertomus vuodelta 1998
6. Johtokunnan vaali
7. Toimintasuunnitelma vuodelle 1999
8. Muut asiat
9. Kokouksen päättäminen.

JOHDATUS PÄIVÄN TEEMAAN



PANOSVÄYLÄ 2/98

FBF-033
6.10.1998

E-mail: fbf.aut@vtt.fi, URL: http://www.vtt.fi/aut/tau/ext/fbf/fbf_home.htm

Poikkeukset hallintaan

Jatkuvasti kiristyvät joustavuus-, turvallisuus- ja laatuvaatimukset merkitsevät, että panosautomaation on kyettävä hoitamaan häiriöt ja muut epätavalliset tilanteet normaalin tuotannon ohella. Tähän sisältyy monenlaisia toimintoja reaaliaikaisesta laitteiden ja prosessiolosuhteiden hallinnasta panosten korjaamiseen, tuotantoaikataulun päivittä-miseen ja historiatiedon keruuseen. Taloudellisen merkityksen lisäksi asia on tärkeä myös siksi, että tyypillisesti yli puolet automaation suunnittelu-työstä ja sovellusohjelmasta liittyy tavalla tai toisella poikkeustilanteiden hallintaan.

Valitettavasti tähän ongelmaan ei ole olemassa vakiintuneita lähestymistapoja ja ratkaisumalleja. Käytännöt vaihtelevat yrityksestä ja suunnittelijasta riippuen. Uusissa suosituksissa poikkeuksia käsitellään varsin pinnallisesti. Automaatio-järjestelmät ja niiden ohjelmointikielet tarjoavat vain rajoitettuja mekanismeja häiriöiden tunnistamiseen ja varsinkin niistä toipumiseen.

Poikkeustilanteiden hallinta näyttää siis olevan yksi automaatiotekniikan alue, jolla tekemistä riittää. Panosautomaatiojaoston seuraavan teemapäivän alustukset pyrkivät jäsentämään panosautomaation häiriöhallinnan ongelmia ja tarjoamaan erilaisia käytännön ratkaisuja. Näiden pohjalta keskustellaan siitä, miten aluetta voitaisiin lähteä kehittämään.

Erityisesti voidaan pohtia, mikä olisi jaoston rooli suomalaisen osaamisen-edistämisessä.

Olli Ventä
VTT Automaatio